**Sprawozdanie z działalności Oddziału Związku Podhalan**

**za okres sprawozdawczy ....... rok**

1. **CZĘŚĆ ORGANIZACYJNA.**
2. **Nazwa Oddziału** …………………………………
3. **Data powstania**…………………………………...
4. **Patron Oddziału**………………………………….
5. **Czy Oddział posiada sztandar ? Jeśli tak proszę podać datę poświęcenia**…………….
6. **Pierwszy prezes** …………………………………..
7. **Aktualny skład Zarządu Oddziału oraz data powołania obecnego Zarządu**

/imię, nazwisko, funkcja/

1. **Kapelan** ..................................................................
2. **Skład Komisji Rewizyjnej**

*/*imię i nazwisko, funkcja /

1. **Skład Sądu Koleżeńskiego**

*/*imię i nazwisko, funkcja//

1. **Ilość członków Oddziału Związku Podhalan - stan na 31.XII**

ogółem.....

1. **Ilość odbytych w ciągu roku posiedzeń Zarządu:** …………..

**II. DZIAŁALNOŚĆ ODDZIAŁU:**

1. **Zespoły regionalne (jeżeli istnieje możliwość wymienienia) :**

- nazwa zespołu .....

- kierownik zespołu /imię i nazwisko, adres, telefon/ ....

**Kapele (jeżeli istnieje możliwość wymienienia):**

- nazwa ................

- kierownik - prymista /imię i nazwisko, adres, telefon/ ...................

1. **Imprezy - organizowane przez Oddział**

**/kulturalne, sportowe i inne/:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa imprezy | Data | Organizator, Współorganizator |
|  |  |  |

1. **Wydawnictwa, publikacje.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Tytuł | Wydawnictwo | Finansowanie, Współfinansowanie |
|  |  |  |

1. **Współpraca z organizacjami i instytucjami**

/wymienić, określić formę udziału/ ...................................................................................................

1. **Czy oddział posiada osobowość prawną ? Jeśli tak, od kiedy ?** ………………………..
2. **Jeżeli Oddział posiada osobowość prawną prosimy o załączenie sprawozdania finansowego (bilans, rachunek zysków i strat, CIT-8)**
3. **Wymienić zmiany, jeżeli zaszły w ciągu ostatniego roku** ……………………………

Sekretarz Skarbnik Prezes

……………………………….. ……………………………….. …………………………….